



Научно-стручно веће за техничко-технолошке науке

Предмет: Образац о испуњавању услова за избор у звање наставника

Област: Остале области

Звање: Редовни професор

Име и презиме

Предраг Јанковић

Датум рођења

20.9.1965.

Назив и седиште установе/организације у којој је кандидат запослен

Машински факултет Универзитета у Нишу

Радно место

Ванредни професор

Датум расписивања конкурса

31.12.2019.

Начин (место) објављивања

часопис „Послови“

Звање за које је расписан конкурс

Ванредни или редовни професор

Звање за које кандидат конкурише (заокружити одговарајућу опцију):

1. Доцент
2. Доцент или ванредни професор
3. Ванредни професор
4. Ванредни професор или редовни професор
- 5. Редовни професор**

редовни професор

Ужа научна област

Производни системи и технологије

1. Испуњени услови за избор у звање ванредни професор

(навести датум и број Одлуке о избору у звање наставника, као и назив органа који је донео)

27.5.2015. број: НСВ 8/20-01-005/15-005, Научно-стручно веће за техничко-технолошке науке Универзитета у Нишу

2. позитивна оцена педагошког рада која се утврђује у складу са чланом 13. Правилника о поступку стицања звања и заснивања радног односа наставника Универзитета у Нишу (навести број и датум утврђене оцене)

извештај о студентском вредновању наставника

3. Остварене активности бар у четири елемента доприноса широј академској заједници из члана 4.

Ближих критеријума за избор у звања наставника

- *Учешиће у раду тела факултета и универзитета* —члан Савета Машинског факултета у Нишу од 2013. до 2015. године и продекан истог факултета од 2015. године.

- *Руководићење активностима на факултету и универзитету* – руководићење акредитованом Лабораторијом за испитивање материјала и машина и наставном Лабораторијом за инжењерску метрологију, а тренутно руководилац Завода за машинско инжењерство Машинског факултета у Нишу.
- *Допринос активностима које побољшавају углед и статус факултета и универзитета* - дужи низ година учешће у раду жирија Такмичења металских радника Србије.
- *Успешно извршавање специјалних задужења везаних за наставу и менторства* - као ментор, ангажовање у изради већег броја мастер и дипломских радова студената Машинског факултета у Нишу, и учешће у бројним комисијама за одбрану истих, као и више комисија за преглед и одбрану докторских дисертација.
- *Учешће на националним и интернационалним конференцијама и скуповима* - учешће на међународним и националним научно-стручним скуповима, као и у већем броју научно-истраживачких пројеката из области производног машинства као сарадник. Сарадња са привредом у решавању различитих практичних проблема.
- *Учешће у значајним телима заједнице и професионалних организација* - члан Института за стандардизацију Србије.
- *Креативне активности које показују професионална достигнућа наставника и допринос унапређењу универзитета као заједнице учења* - учешће у финалу такмичења за најбољу технолошку иновацију у Србији за 2014. годину, које организују Министарство просвете, науке и технолошког развоја, Привредна комора Србије и Завод за интелектуалну својину Србије.

4. Остварени резултати у развоју научно-наставног подмлатка на факултету

- Ментор одбрањене докторске дисертације студента докторских студија на Машинском факултету у Нишу, Десимира Јовановића, по одлуци НСВ број 8/20-01-004/17-012, од 15.5.2017. године;
- Члан Комисије за оцену и одбрану докторске дисертације Недељка Дучића (одлука НСВ број 8/20-01-007/16-022 Научно-стручног већа за техничко-технолошке науке Универзитета у Нишу);
- Члан Комисије за оцену и одбрану докторске дисертације Јелене Баралић (одлука Наставно-научног већа Факултета инжењерских наука Универзитета у Крагујевцу, број 01-1/1211-7 од 17.4.2014. године);
- Члан Комисије за писање извештаја о избору Душана Петковића у звање доцент;
- Члан Комисије за писање извештаја о избору Милоша Мадића у звање асистент са докторатом

5. Оригинално стручно остварење (пројекат, студије), односно, руководићење или учешће у научним пројектима

Од последњег избора учесник у 2 научно-истраживачка пројекта

6. Објављени уџбеник или монографија из уже научне области за коју се бира

Предраг Јанковић, Милош Мадић: ОСНОВЕ МЕТРОЛОГИЈЕ И АНАЛИЗА МЕРНИХ СИСТЕМА, Универзитет у Нишу, Машински факултет, ISBN 978-86-6055-129-2, чије је издавање одобрило Наставно-научно веће Машинског факултета у Нишу својом одлуком број: 612-579-11-1/2019, од 23.12.2019. године

7. У последњих пет година најмање један рад објављен у часопису који издаје Универзитет у Нишу или факултет Универзитета у Нишу или са SCI листе, у којем је првопотписани аутор

Предраг Јанковић, Tomislav Igić, Miroslav Radovanović, Dragana Turnić, Slobodan Živković, APPLICATIONS OF THE ABRASIVE WATER JET TECHNIQUE IN CIVIL ENGINEERING, Facta Universitatis, Series: Architecture and Civil Engineering, Vol 17, No 4, 2019, <https://doi.org/10.2298/FUACE190710026J>, pp. 417-428

8. Од избора у претходно звање најмање два рада објављена у часописима:

- категорије M21, или
- категорија M22, или
- категорије M23 са петогодишњим импакт фактором већим од 0.49 према Томсон Ројтерс листи, или
- са SCI листе,

у којима је првопотписани аутор, при чему радови могу бити из различитих категорија или листи (навести податке о научним радовима, DOI бројеве)

Предраг Јанковић, Miloš Madić, Miroslav Radovanović, Dušan Petković, Srđan Mladenović, OPTIMIZATION OF SURFACE ROUGHNESS FROM DIFFERENT ASPECTS IN HIGH-POWER CO₂ LASER CUTTING OF AA5754 ALUMINUM ALLOY, Arabian Journal for Science and Engineering (Arab J Sci Eng), (2019) Vol. 44, pp 10245–10256: <https://link.springer.com/article/10.1007/s13369-019-04037-9>

Предраг Јанковић, Miloš Madić, Dušan Petković, Miroslav Radovanović, ANALYSIS AND MODELING OF THE EFFECTS OF PROCESS PARAMETERS ON SPECIFIC CUTTING ENERGY IN ABRASIVE WATER JET CUTTING, THERMAL SCIENCE, (2018), Vol. 22, Suppl. 5, pp. S1459-S1470, <http://thermalscience.vinca.rs/2018/supplement-5/13>

Predrag Janković, Vladan Pešić, Sofija Rančić, Oliver Radošević, ENVIRONMENTAL ISSUES OF MODERN PRODUCTION TECHNOLOGIES, Journal of Environmental Protection and Ecology, Vol. 12, No. 5, pp. 1088-1099, 2017,

[https://docs.google.com/a/jepe-](https://docs.google.com/a/jepe-journal.info/viewer?a=v&pid=sites&srcid=amVwZS1qb3VybmFsLmluZm98amVwZS1qb3VybmFsGd4OjRjMTUwOWRmMzQ4YjJkNjA)

[journal.info/viewer?a=v&pid=sites&srcid=amVwZS1qb3VybmFsLmluZm98amVwZS1qb3VybmFsGd4OjRjMTUwOWRmMzQ4YjJkNjA](https://docs.google.com/a/jepe-journal.info/viewer?a=v&pid=sites&srcid=amVwZS1qb3VybmFsLmluZm98amVwZS1qb3VybmFsGd4OjRjMTUwOWRmMzQ4YjJkNjA)

8. замена: Један рад у часописима из наведених категорија и листе замењује се регистрованим патентом

8. замена: Један рад у часописима из наведених категорија и листе замењује се са два рада у часописима са SCIE листе у којима је бар у једном раду првопотписани аутор

9. Најмање шест излагања на међународним или домаћим научним скуповима (копије радова из Зборника радова скупа или потврде организатора скупа да су радови презентовани)

1. Miloš Madić, **Predrag Janković**, Miroslav Radovanović, Srđan Mladenović, Dušan Petković, ANALYSIS OF VARIABLE COSTS IN CO₂ LASER CUTTING OF MILD STEEL, 13th International Scientific Conference MMA 2018, Novi Sad, Serbia, September 28-29, *Invited paper*, pp. 11-14, 2018
2. **Predrag Janković**, Miloš Madić, Miroslav Radovanović, Dušan Petković, USING THE GP IN THE ANALYSIS AND MODELING OF SPECIFIC CUTTING ENERGY IN AWJ, 37th International Conference on Production Engineering – Serbia ICPE-S 2018, Kragujevac, Serbia, 25 – 26. October 2018
3. Miomir Jovanović, Miodrag Manić, Slobodan Jovanović, **Predrag Janković**, Goran Radoičić, Predrag Milić, RESEARCH OF DYNAMIC CHARACTERISTICS OF DOUBLE-BOOM CRANE, The sixth international conference Transport and Logistics til2017, Faculty of Mechanical Engineering Niš, pp. 60 - 66, Niš, 25. - 26. May, 2017
4. Miloš Madić, Miroslav Radovanović, **Predrag Janković**, Dušan Petković, ANALYSIS OF SURFACE ROUGHNESS IN CO₂ LASER CUTTING USING DESIGN OF EXPERIMENTS, 15th International Conference on Tribology, pp. 509 - 514, 978-86-6335-041-0, Kragujevac, 17. - 19. May, 2017
5. **Predrag Janković**, Jelena Baralić, Vladislav Blagojević, MODELING AS WAY TO BETTER UNDERSTANDING OF THE INFLUENCING PROCESS FACTORS - AWJ MACHINING CASE STUDY, XIII International Conference on Systems, Automatic Control and Measurements, University of Niš, Faculty of Electronic Engineering and Faculty of Mechanical Engineering, pp. 51 - 54, Serbia, 9. - 11. Nov, 2016
6. Vlasislav Blagojević, **Predrag Janković**, Saša Randelović, APPLICATION OF DIGITAL SLIDING MODES TO SYNCHRONIZATION OF THE WORK OF TWO PNEUMATIC SEMI ROTARY DRIVES, XIII International Conference on Systems, Automatic Control and Measurements, University of Niš, Faculty of Electronic Engineering and Faculty of Mechanical Engineering, pp. 183 - 186, Serbia, 9. - 11. Nov, 2016
7. **Predrag Janković**, Miodrag Radovanović, Jelena Baralić, Bogdan Nedić, TOPOGRAPHY OF SURFACE MACHINED BY ABRASIVE WATER JET CUTTING, The 3rd International Conference "Mechanical Engineering in XXI Century", 2015, Serbia, pp.383-386
8. Miloš Madić, Miodrag Radovanović, Dušan Petković, **Predrag Janković**, Miloš Milošević, PREDICTION OF SURFACE ROUGHNESS USING REGRESSION AND ANN MODELS IN CO₂ LASER CUTTING OF MILD STEEL, 12th International Conference on Accomplishments in Electrical and Mechanical Engineering and Information Technology – DEMI 2015, 29-30 May 2015, Banja Luka, Bosnia and Hertzegovina, pp. 175-180

10. Цитираност од 10 хетеро цитата

65 хетероцитата кроз 16 радова, извор scopus.com (аутор ID:55258050900)


11. Услови за ментора (у последњих 10 година најмање пет радова објављених у часописима са импакт фактором са SCI листе, односно SCIE листе; примењиваће се почев од 01.10.2018. године)

Ментор одбрањене докторске дисертације студента докторских студија на Машином факултету у Нишу, Десимира Јовановића, по одлуци НСВ број 8/20-01-004/17-012, од 15.5.2017. године

1. **Predrag Janković**, Miloš Madić, Miroslav Radovanović, Dušan Petković, Srđan Mladenović, OPTIMIZATION OF SURFACE ROUGHNESS FROM DIFFERENT ASPECTS IN HIGH-POWER CO₂ LASER CUTTING OF AA5754 ALUMINUM ALLOY, Arabian Journal for Science and Engineering (Arab J Sci Eng), (2019) Vol. 44, pp 10245–10256; <https://link.springer.com/article/10.1007/s13369-019-04037-9>
2. **Predrag Janković**, Miloš Madić, Dušan Petković, Miroslav Radovanović, ANALYSIS AND MODELING OF THE EFFECTS OF PROCESS PARAMETERS ON SPECIFIC CUTTING ENERGY IN ABRASIVE WATER JET CUTTING, THERMAL SCIENCE, (2018), Vol. 22, Suppl. 5, pp. S1459-S1470; <http://thermalscience.vinca.rs/2018/supplement-5/13>

3. **Predrag Janković**, Vladan Pešić, Sofija Rančić, Oliver Radošević, ENVIRONMENTAL ISSUES OF MODERN PRODUCTION TECHNOLOGIES, Journal of Environmental Protection and Ecology, Vol. 12, No. 5, pp. 1088-1099, 2017.; <https://docs.google.com/a/jepe-journal.info/viewer?a=v&pid=sites&srcid=amVwZS1qb3VybmFsLmluZm98amVwZS1qb3VybmFsfGd4OjRjMTUwOWRmMzQ4YjJkNjA>
4. Vladislav Blagojević, **Predrag Janković**, ADVANTAGES OF RESTORING ENERGY IN THE EXECUTION PART OF PNEUMATIC SYSTEM WITH SEMI-ROTARY ACTUATOR, Thermal Science, Vinča Institute of Nuclear Sciences, Suppl. 5, 20, pp. S1599 - S1609, 0354-9836, 2016; <http://thermalscience.vinca.rs/2016/supplement-5/34>
5. **P. Janković**, M. Radovanović, J. Baralić, B. Nedić.: PREDICTION MODEL OF SURFACE ROUGHNESS IN ABRASIVE WATER JET CUTTING OF ALUMINIUM ALLOY, J BALK TRIBOL ASSOC, Vol. 19, No 4, 2013, pp. 585-595; https://www.researchgate.net/publication/260892423_Prediction_model_of_surface_roughness_in_abrasive_water_jet_cutting_of_aluminium_alloy ; (<http://scibulcom.net/jbtar.php?gd=2013&bk=4>)
6. Žarko Čojbašić, Dalibor Petković, Shahaboddin Shamshirband, Chong Wen Tong, Sudheer Ch, **Predrag Janković**, Nedeljko Dučić, Jelana Baralić, SURFACE ROUGHNESS PREDICTION BY EXTREME LEARNING MACHINE CONSTRUCTED WITH ABRASIVE WATER JET, Precision Engineering: Journal of the International Societies for Precision Engineering and Nanotechnology, doi:10.1016/j.precisioneng.2015.06.013
7. Dušan Petković, Miloš Madić, Miroslav Radovanović, **Predrag Janković**, Goran Radenković, MODELING OF CUTTING TEMPERATURE IN THE BIOMEDICAL STAINLESS STEEL TURNING PROCESS, Thermal Science, Institut za nuklearne nauke "Vinča", Vol. 20, Suppl. 5, pp. S1345 - S1354, 2016; <http://www.doiserbia.nb.rs/Article.aspx?ID=0354-983616345P#.Xh5FH8hKiUk>

Потпис кандидата: _____



Напомена: Кандидат је дужан да попуњен, одштампан и потписан образац о испуњавању услова за избор у звање наставника достави факултету који је објавио конкурс заједно са осталом документацијом којом доказује да испуњава услове конкурса