



Научно-стручно веће за техничко-технолошке науке
Предмет: Образац о испуњавању услова за избор у звање наставника

Област: Остале области
Звање: Редовни професор

Име и презиме
Милан Трифуновић

Датум рођења
10.11.1976. године

Назив и седиште установе/организације у којој је кандидат запослен
Машински факултет у Нишу, Ниш

Радно место
Ванредни професор

Датум расписивања конкурса
18.03.2026. године

Начин (место) објављивања
Публикација „Послови“. Број 1189. 30. страница. Издавач: Национална служба за запошљавање.

Звање за које је расписан конкурс
Ванредни професор или редовни професор

Звање за које кандидат конкурише (заокружити одговарајућу опцију):

1. Доцент
2. Доцент или ванредни професор
3. Ванредни професор
- 4. Ванредни професор или редовни професор**
5. Редовни професор

Ужа научна област
Производни системи и технологије

1. Испуњени услови за избор у звање ванредни професор
(навести датум и број Одлуке о избору у звање наставника, као и назив органа који је донео)
Одлука о избору у звање ванредни професор за ужу научну област „Производни системи и технологије“ на Машинском факултету у Нишу. Датум: 23.09.2021. године. НСВ број 8/20-01-007/21-013. Одлуку је донело Научно-стручно веће за техничко-технолошке науке Универзитета у Нишу.

2. позитивна оцена педагошког рада која се утврђује у складу са чланом 13. Правилника о поступку стицања звања и заснивања радног односа наставника Универзитета у Нишу („Гласник Универзитета у Нишу“ број 5/16)
(навести број и датум утврђене оцене)

Позитивна оцена педагошког рада од стране Комисије за спровођење студентског вредновања квалитета студија на Машинском факултету у Нишу, за период од 2021. до 2025. године:

- Школска 2021./2022. година: Извештај о резултатима студентског вредновања студијских програма, наставе и услова рада и студентског вредновања педагошког рада наставника и сарадника на Машинском факултету у Нишу број 612-443/2022 од 19.12.2022. године.
- Школска 2022./2023. година: Извештај о резултатима студентског вредновања студијских програма,

наставе и услова рада и студентског вредновања педагошког рада наставника и сарадника на Машинском факултету у Нишу број 612-500/23 од 22.12.2023. године.

- Школска 2023./2024. година: Извештај о резултатима студентског вредновања студијских програма, наставе и услова рада и студентског вредновања педагошког рада наставника и сарадника на Машинском факултету у Нишу број 612-94/25 од 17.01.2025. године.
- Школска 2024./2025. година: Извештај о резултатима студентског вредновања студијских програма, наставе и услова рада и студентског вредновања педагошког рада наставника и сарадника на Машинском факултету у Нишу број 612-128/26 од 20.02.2026. године.

3. Остварене активности бар у четири елемента доприноса широј академској заједници из члана 4. Ближих критеријума за избор у звања наставника

Члан 4., тачка 2. Учешће у наставним активностима које не носе ЕСПБ бодове.

- Реализатор стручне праксе за ученике електротехничке школе „Никола Тесла“ из Ниша. Назив лабораторијске вежбе: „Управљање CNC машинама“. Стручна пракса је реализована у априлу 2023. године и мају 2024. године.

Члан 4., тачка 3. Учешће у раду тела факултета и Универзитета.

- Заменик шефа Катедре за производно-информационе технологије Машинског факултета у Нишу у периоду од 03.03.2025. године до данас.
- Члан Комисије за самовредновање и оцењивање квалитета на Машинском факултету у Нишу у периоду од 24.01.2024. године до данас. (одлука ННВ број 612-89-3/2024 од 24.01.2024. године)
- Председник Комисије за спровођење студентског вредновања квалитета студија на Машинском факултету у Нишу у периоду од 02.02.2022. године до данас. (одлуке ННВ број 612-117-5/2022 од 02.02.2022. године, 612-427-2/2022 од 08.12.2022. године и 612-88-5/2026 од 21.01.2026. године)

Члан 4., тачка 5. Допринос активностима које побољшавају углед и статус факултета и Универзитета.

- Учешће на састанцима са представницима удружења „UCIMU – SISTEMI PER PRODURRE“ (Удружење италијанских произвођача машина алатки, робота, система за аутоматизацију и помоћних производа) у октобру 2025. године у вези са припремом за отварање UCIMU Технолошког центра у Нишу
- Уређивање књиге „Eco Manufacturing and Sustainable Materials Processing“ издавача „CRC Press“ („Taylor and Francis“)
- Предавач на курсу реализованом у оквиру пројекта „Active Learning Community for Upskilling technicians and Engineers“ (allCUTE) за компаније Spintec Precision д.о.о. Ниш и Vossloh МИН Скретнице д.о.о. Ниш у јуну 2022. године.

Члан 4., тачка 6. Успешно извршавање задужења везаних за наставу, менторство, професионалне активности намењене као допринос локалној или широј заједници.

- Рецензент рукописа „Збирка задатака из моделирања и оптимизације обрадних процеса“ аутора др Милоша Мадића. (одлуке ННВ број 612-190-5/2024 од 17.04.2024. године и број 612-302-3/2024 од 28.08.2024. године)
- Члан једне Комисије за оцену и одбрану докторске дисертације.
- Члан три Комисије за оцену научне заснованости теме докторске дисертације.
- Члан две Комисије за избор у звање наставника и сарадника на факултету.
- Члан Комисија за преглед, оцену и одбрану 23 дипломских и 11 мастер радова. Ментор 4 дипломска рада.

Члан 4., тачка 8. Рецензирање радова и оцењивање радова и пројеката (по захтевима других институција).

- Рецензент радова у међународним часописима: *Machines* (издавач: MDPI; M22), *Engineering Applications of Artificial Intelligence* (издавач: Elsevier; M21a+), *Archive of Mechanical Engineering* (издавач: Polish Academy of Sciences; M22) и *Proceedings of the Institution of Mechanical Engineers, Part C: Journal of Mechanical Engineering Science* (издавач: Sage; M22)
- Рецензент радова у националним часописима: *Journal of Engineering and Management* (издавач: Факултет за производњу и менаџмент Требиње, Универзитет у Источном Сарајеву; M54) и *Innovative Mechanical Engineering* (издавач: Машински факултет у Нишу; M54)
- Рецензент радова на међународним конференцијама: *40th International Conference on Production Engineering of Serbia (ICPES 2025)*, *17th International Conference on Accomplishments in Mechanical and Industrial Engineering (DEMI 2025)* и *13th and 15th International Conference on Information Society and Technology (ICIST 2023, ICIST 2025)*

Члан 4., тачка 9. Организација и вођење локалних, регионалних, националних и међународних стручних и научних конференција и скупова

- Члан Организационог одбора међународне конференције 6th International Conference „Mechanical Engineering in XXI Century“ (MASING 2023), 14th-15th December 2023, Niš, Serbia.
- Копредседавајући сесије Material removal and nonconventional technologies на међународној конференцији 40th International Conference on Production Engineering of Serbia (ICPES 2025), 18th-19th September 2025, Niš, Serbia.
- Копредседавајући седнице на 44. ЈУПИТЕР конференцији са међународним учешћем, 16.-17. октобар 2024. године, Београд, Србија.
- Председавајући сесије Manufacturing and Information Technologies 2 на међународној конференцији 6th International Conference „Mechanical Engineering in XXI Century“ (MASING 2023), 14th-15th December 2023, Niš, Serbia.
- Члан програмских одбора међународних конференција 12th-16th International Conference on Information Society and Technology (ICIST 2022 – ICIST 2026), Kopaonik, Serbia.
- Члан програмског одбора међународне конференције 40th International Conference on Production Engineering of Serbia (ICPES 2025), 18th-19th September 2025, Niš, Serbia.
- Члан програмског одбора међународне конференције XVII International Conference on Systems, Automatic Control and Measurements (SAUM 2024), 14th-15th November 2024, Niš, Serbia.
- Члан програмског одбора 44. ЈУПИТЕР конференције са међународним учешћем, 16.-17. октобар 2024. године, Београд, Србија.

Члан 4., тачка 13. Учешће у раду одбора, законодавних тела и слично, у складу са научном и професионалном експертизом факултета и Универзитета.

- Члан Техничке комисије за оцену услова утврђених у нацрту интегрисане дозволе у поступку издавања интегрисане дозволе (Градска управа за имовину, привреду и заштиту животне средине Града Ниша) од 14.11.2025. године до данас. (решење Градоначелника Града Ниша број 3269/2025-01 од 14.11.2025. године)

4. Остварени резултати у развоју научно-наставног подмлатка на факултету

- Члан Комисије за оцену и одбрану докторске дисертације кандидата Јелене Станојковић под називом „Емпиријско моделирање отпора резања код стругања применом димензионалне анализе“. (одлука НСВ број 820-01-1/26-20 од 28.01.2026. године; одлука ННВ број 612-119-2/2026 од 25.03.2026. године)
- Члан Комисије за оцену научне заснованости теме докторске дисертације кандидата Владимира Митровића под називом „Развој методологије надгледања процеса обраде стругањем коришћењем акустичних појава“. (одлука НСВ број 820-01-1/26-11 од 28.01.2026. године; одлука ННВ број 612-119-3/2026 од 25.03.2026. године)
- Члан Комисије за оцену научне заснованости теме докторске дисертације кандидата Јелене Станојковић под називом „Емпиријско моделирање отпора резања код стругања применом димензионалне анализе“. (одлуке НСВ број 820-01-1/25-22 од 12.03.2025. године и број 820-01-3/25-24 од 13.06.2025. године)
- Члан Комисије за писање Извештаја за избор једног наставника у звање доцент или ванредни професор за ужу научну област „Производни системи и технологије“. (одлука НСВ број 820-01-1/25-16 од 12.03.2025. године.)
- Члан Комисије за писање Извештаја за избор једног сарадника у звање асистент за ужу научну област „Производни системи и технологије“. (одлуке ИВ број 612-168-3/2024 од 03.04.2024. године и број 612-238-5/2024 од 29.05.2024. године)
- Члан Комисије за оцену научне заснованости теме докторске дисертације кандидата Милице Бараћ под називом „Адаптабилни пословни информациони систем за управљање чистом производњом“. (одлука НСВ број 8/20-01-002/24-015 од 04.03.2024. године; одлука ННВ број 612-212-3/2024 од 08.05.2024. године)

5. Оригинално стручно остварење (пројекат, студије), односно, руковођење или учешће у научним пројектима

- Учешће у међународном научно-истраживачком пројекту „Space-Based Applications for Transport Monitoring and Management“ (SPATRA) (Horizon Europe Project No: 101129658). Период реализације пројекта: од 01.01.2024. године до 31.12.2025. године. (одлука Ректора Универзитета у Нишу број 6/00-61-004/24-013 од 22.04.2024. године)
- Учешће у међународном пројекту „ERA TALENT Platform for career development of researchers in Europe“ (ERA TALENT) (Horizon Europe Project No: 101103476). Период реализације пројекта: од 01.03.2023. године до 30.04.2026. године.

- Учешће у међународном пројекту „Piloting EURAXESS talent hubs to support researchers' careers“ (EURAXESS Hubs) (H2020 Project No: 101035541). Период реализације пројекта: од 01.09.2021. године до 31.08.2022. године.
- Учешће у међународном пројекту „Active Learning Community for Upskilling technicians and Engineers“ (allCUTE) (Erasmus+ Reference No: 2020-1-BG01-KA202-079042). Период реализације пројекта: од 01.09.2020. године до 31.08.2022. године.
- Учешће у међународном пројекту „Open EURAXESS – To strengthen the effectiveness and optimize the services of all partners in an innovative and open EURAXESS network“ (EURAXESS TOP IV) (H2020 Project No: 786133). Период реализације пројекта: од 01.09.2018. године до 28.02.2022. године.

6. Објављени основни уџбеник за предмет из студијског програма факултета, односно универзитета или научна монографија (са ИСБН бројем) из уже научне области за коју се бира, у периоду од избора у претходно звање,

или

од избора у звање доцент најмање две публикације из категорије уџбеник или монографија из уже научне области за коју се бира при чему најмање једна мора бити основни уџбеник или монографија Стојковић, М., Трифуновић, М., Ранђеловић, С., Стојковић, Ј., Витковић, Н., & Турудија, Р. (2023). *Моделирање технолошких операција нумерички управљаних машина помоћу рачунара*. Ниш, Србија: Машински факултет у Нишу. (ISBN: 978-86-6055-165-0) Одлуком Наставно-научног већа Машинског факултета у Нишу број 612-154-6-1/2023 од 14.03.2023. године одобрено је издавање у категорији основног универзитетског уџбеника. <https://www.masfak.ni.ac.rs/images/MilosStojkovic/ModeliranjeTehnoloskihoperacijaNUMApomocuracunaraR1.pdf>

7. У последњих пет година најмање један рад објављен у часопису који издаје Универзитет у Нишу или факултет Универзитета у Нишу или са SCI листе, у којем је првопотписани аутор

Trifunović, M., Madić, M., & Janković, P. (2025). Analysis, modelling and optimization of chip compression ratio in medium turning of C45E steel. *Innovative Mechanical Engineering*, 4(2), 15-23.

<http://ime.masfak.ni.ac.rs/index.php/IME/article/view/113>

8. Од избора у претходно звање најмање два рада објављена у часописима:

- категорије M21, или
- категорија M22, или
- категорије M23 са петогодишњим импакт фактором већим од 0.49 према цитатној бази Journal Citation Report, или
- са SCI листе,

у којима је првопотписани аутор, при чему радови могу бити из различитих категорија или листи (навести податке о научним радовима, DOI бројеве)

1. Trifunović, M., Madić, M., Petrović, G., Marinković, D., & Janković, P. (2025). Fuzzy MCDM Methodology for Analysis of Fibre Laser Cutting Process. *Applied Sciences*, 15(13), Article ID: 7364, 16 pages. <https://doi.org/10.3390/app15137364> (IF 2024: 2.5; Petogodišnji IF 2024: 2.7) (M21)
2. Trifunović, M., Madić, M., Marinković, D., & Marinković, V. (2023). Cutting Parameters Optimization for Minimal Total Operation Time in Turning POM-C Cylindrical Stocks into Parts with Continuous Profile Using a PCD Cutting Tool. *Metals*, 13(2), Article ID: 359, 19 pages. <https://doi.org/10.3390/met13020359> (IF 2023: 2.6; Petogodišnji IF 2023: 2.7) (M22)

8. замена: Један рад у часописима из наведених категорија и листе замењује се регистрованим патентом

8. замена: Један рад у часописима из наведених категорија и листе замењује се са два рада у часописима са SCIE листе у којима је бар у једном раду првопотписани аутор

8. замена: Један рад у часописима из наведених категорија и листи замењује се са два рада у часописима са SCIE листе у којима је кандидат коаутор, а доктор наука који је одбранио докторску дисертацију под менторством кандидата је бар у једном раду првопотписани аутор

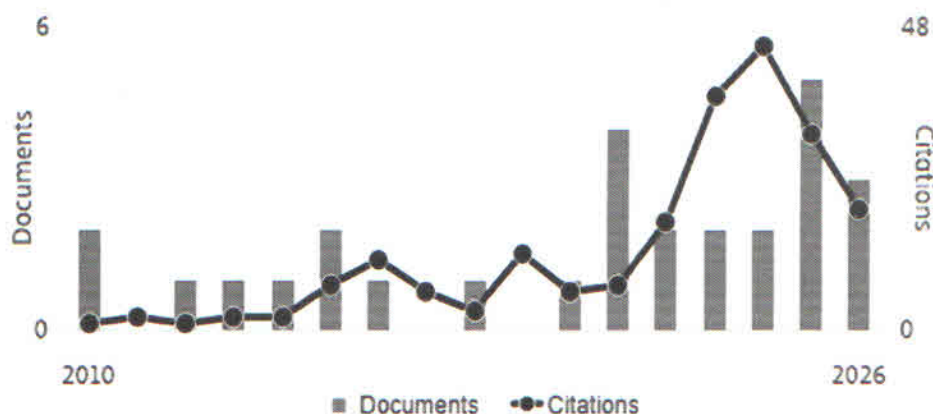
9. Најмање шест излагања на међународним или домаћим научним скуповима (копије радова из Зборника радова скупа или потврде организатора скупа да су радови презентовани)

1. Trifunović, M., Madić, M., Nikolić, S.S., & Milojković, M. (2025). *Analysis of CO₂ emissions in longitudinal medium turning of 42CrMo4 steel*. Proceedings of the 21st International Conference „Man and Working Environment“, Safety Engineering & Management – Science, Industry, Education (SEMSIE 2025) (pp. 245-250). Sokobanja, Serbia. <https://doi.org/10.46793/SEMSIE25.245T> ISBN: 978-86-6093-123-0 (M33)
2. Trifunović, M., Madić, M., & Janković, P. (2024). *Development of empirical model for analysis of chip compression ratio in medium turning of C45E steel*. Proceedings of the 44th JUPITER Conference with foreign participants (pp. 3.77-3.82). Belgrade, Serbia. ISBN: 978-86-6060-204-8 https://cent.mas.bg.ac.rs/jupiter/zbornik_2024.pdf (M63)
3. Madić, M., Trifunović, M., & Stanković, A. (2023). *Solving single tool hole drilling path optimization problems using evolutionary algorithm*. Proceedings of the 9th international conference „Transport and Logistics“ (til 2023) (pp. 153-157). Niš, Serbia. ISBN: 978-86-6055-176-6 (M33)
4. Trifunović, M., Madić, M., & Janković, P. (2023). *Modelling and analysis of chip compression ratio in turning of POM-C*. Proceedings of the 39th International Conference on Production Engineering of Serbia (ICPES 2023) (pp. 158-164). Novi Sad, Serbia. ISBN: 978-86-6022-610-7 (M33)
5. Trifunović, M., & Madić, M. (2023). *Optimization of cutting parameters for maximizing profit rate in milling using a deterministic approach*. Proceedings of the XIII International Conference „Industrial Engineering and Environmental Protection“ (IIZS 2023) (pp. 64-71). Zrenjanin, Serbia. ISBN: 978-86-7672-368-3 <http://www.tfzr.uns.ac.rs/iizs/files/IIZS%202023%20Proceedings%20Final.pdf> (M33)
6. Trifunović, M., & Madić, M. (2023). *Analysis of specific cutting energy in longitudinal turning of unalloyed steels*. Proceedings of the XI Triennial International Conference „Heavy Machinery - HM 2023“ (pp. C.7 - C.12). Vrnjačka Banja, Serbia. ISBN: 978-86-82434-01-6 <https://www.hm.kg.ac.rs/documents/HM2023-Proceedings.pdf> (M33)
7. Trifunović, M., Madić, M., & Vitković, N. (2023). *Optimization of Cutting Parameters for Minimizing Unit Production Time in Multi-Pass Rough Turning of S355JR Structural Steel*. Proceedings of the 16th International Conference on Accomplishments in Mechanical and Industrial Engineering (DEMI 2023) (pp. 99-103). Banja Luka, Republic of Srpska. ISBN: 978-99976-11-04-8 <https://demi.mf.unibl.org/archive/> (M33)

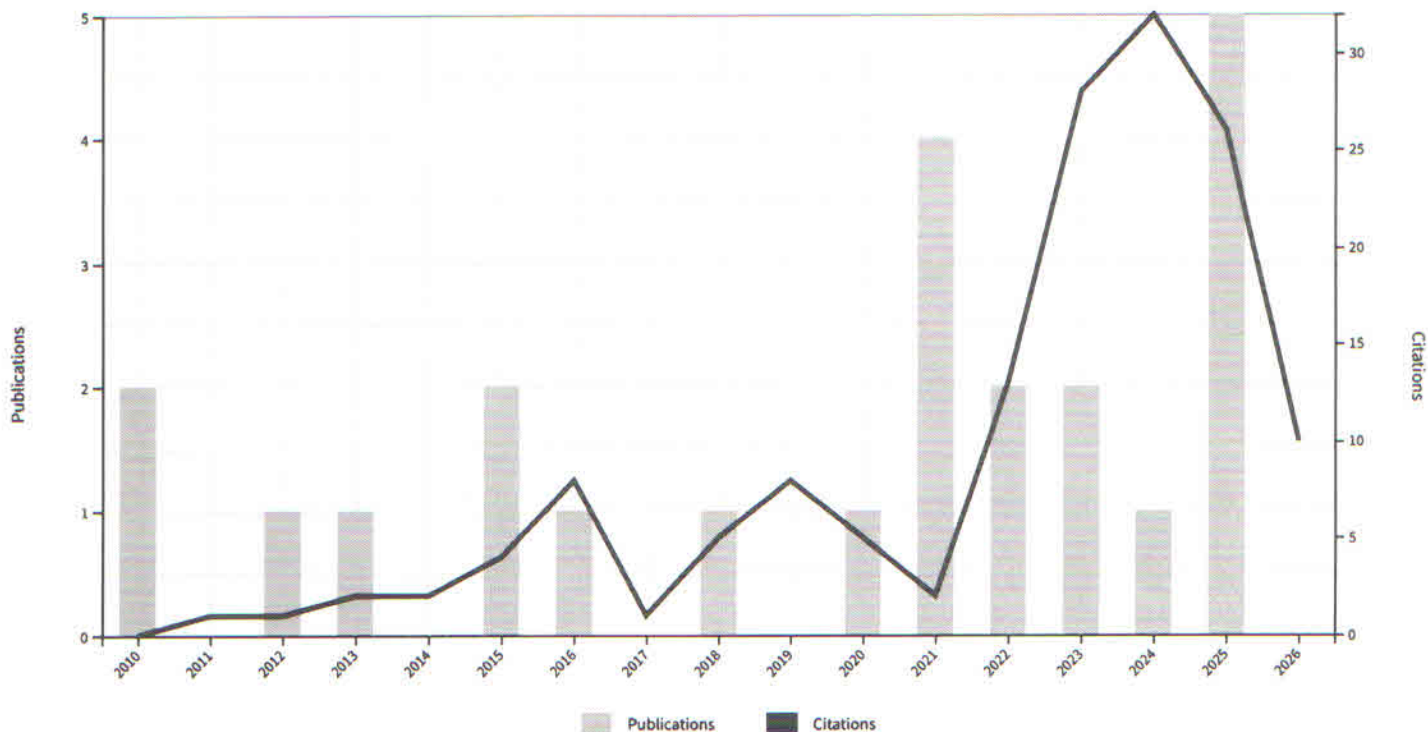
10. Цитираност од 10 хетеро цитата

Према цитатној бази Scopus (слика 1), тренутни h-index кандидата је 8, укупан број цитата је 209, док је укупан број хетеро цитата 163.

Document & citation trends



Слика 1: Број цитата Милан Б. Трифуновић, Scopus ID: 36159766300 (слика преузета 31.03.2026. године) Према цитатној бази „Web of Science“ (слика 2), тренутни h-index кандидата је 6, укупан број цитата је 148, док је укупан број хетеро цитата 141.



Слика 2: Број цитата Милан Трифуновић, Web of Science Researcher ID: AAT-6034-2021 (слика преузета 31.03.2026. године)

Према извору „Google Scholar“, тренутни h-index кандидата је 10, а укупан број цитата је 400.

Изабрани цитати рада: Trifunović, M., Madić, M., Marinković, D., & Marinković, V. (2023). Cutting Parameters Optimization for Minimal Total Operation Time in Turning POM-C Cylindrical Stocks into Parts with Continuous Profile Using a PCD Cutting Tool. *Metals*, 13(2), Article ID: 359, 19 pages. <https://doi.org/10.3390/met13020359> (M22):

1. Haoues, S., Yallese, M.A., Kaddeche, M., Uysal, A., & Safi, K. (2025). Investigation on machining of GFRP through ANOVA, DFA, and CoCoSo method combined with Taguchi approach. *Journal of Reinforced Plastics and Composites*, 44(17-18), 1320-1342. <https://doi.org/10.1177/07316844241239249> (M22)
2. Baralic, J., Mitrovic, A., Petrovic Savic, S., Djurovic, S., & Nedic, B. (2024). Neural network for enhancement of end milling processes through accurate prediction of temperature in the cutting zone. *Journal of the Brazilian Society of Mechanical Sciences and Engineering*, 46(6), Article ID: 328, 9 pages. <https://doi.org/10.1007/s40430-024-04923-w> (M22)
3. Soori, M., Ghaleh Jough, F.K., Dastres, R., & Arezoo, B. (2024). Sustainable CNC machining operations, a review. *Sustainable Operations and Computers*, 5, 73-87. <https://doi.org/10.1016/j.susoc.2024.01.001>

Изабрани цитати рада: Stojković, M., Madić, M., Trifunović, M., & Turudija, R. (2022). Determining the Optimal Cutting Parameters for Required Productivity for the Case of Rough External Turning of AISI 1045 Steel with Minimal Energy Consumption. *Metals*, 12(11), Article ID: 1793, 23 pages. <https://doi.org/10.3390/met12111793> (M22):

1. Pimenov, D.Y., Der, O., Manjunath Patel, G.C., Giasin, K., & Ercetin, A. (2025). State-of-the-art review of energy consumption in machining operations: Challenges and trends. *Renewable and Sustainable Energy Reviews*, 224, Article ID: 116073, 31 pages. <https://doi.org/10.1016/j.rser.2025.116073> (M21a+)
2. Jia, S., Wang, S., Li, S., Cai, W., Liu, Y., Bai, S., & Li, Z.S. (2024). Integrated multi-objective optimization of rough and finish cutting parameters in plane milling for sustainable machining considering efficiency, energy, and quality. *Journal of Cleaner Production*, 471, Article ID: 143406, 18 pages. <https://doi.org/10.1016/j.jclepro.2024.143406> (M21a)
3. Manikandan, C., Rajeswari, B., Mohan, D.G., & Aravind, R.M. (2024). Multiobjective Optimization of Hard Turning on OHNS Steel Using Desirability and TOPSIS Approaches. *Advances in Materials Science and Engineering*, 2024, Article ID: 9921066, 11 pages. <https://doi.org/10.1155/2024/9921066>
4. Khalaj, G., Haghparast, M.J., Salari, M.S., & Motahari, A. (2024). Effect of R410a coolant on tool wear, dimensional deviation and surface roughness in turning of AISI 1045 steel. *Engineering Research Express*, 6(3), Article ID: 035521. <https://doi.org/10.1088/2631-8695/ad63f8> (M22)
5. Hrituc, A., Mihalache, A.M., Dodun, O., Slatineanu, L., & Nagît, G. (2023). Evaluation of Thin Wall Milling Ability Using Disc Cutters. *Micromachines*, 14(2), Article ID: 341, 16 pages. <https://doi.org/10.3390/mi14020341> (M21)

Изабрани цитати рада: Rodić, D., Sekulić, M., Savković, B., Madić, M., & Trifunović, M. (2025). Integration of RSM and Machine Learning for Accurate Prediction of Surface Roughness in Laser Processing. *Applied Sciences*, 15(13),

Article ID: 7064, 16 pages. <https://doi.org/10.3390/app15137064> (M21):

1. AlFaify, A.Y. (2025). Experimental Evaluation of Milling Post-Processing on the Surface Quality of MEX-Printed Carbon Fiber-Reinforced PLA Composites. *Machines*, 13(11), Article ID: 1049, 14 pages. <https://doi.org/10.3390/machines13111049> (M22)
2. Ren, K., Chen, Y., Wang, G., Xu, Y., Yan, F., & Dong, M. (2026). Pareto-Driven Multiobjective Design of Axial-Flow Automotive Fan with Response Surface Modeling. *ACS Omega*, 11(9), 15177-15189. <https://doi.org/10.1021/acsomega.5c12213> (M21)
3. Karamanli, I.A. (2026). Investigation on Mechanical Properties of Functional Graded Hybrid TPMS Structures Inspired Bone Scaffolds. *Polymers*, 18(2), Article ID: 236, 24 pages. <https://doi.org/10.3390/polym18020236> (M21)

Изабрани цитати рада: Trifunović, M., Madić, M., Janković, P., Rodić, D., & Gostimirović, M. (2021). Investigation of cutting and specific cutting energy in turning of POM-C using a PCD tool: Analysis and some optimization aspects. *Journal of Cleaner Production*, 303, Article ID: 127043, 19 pages. <https://doi.org/10.1016/j.jclepro.2021.127043> (M21):

1. Pimenov, D.Y., Der, O., Manjunath Patel, G.C., Giasin, K., & Ercetin, A. (2025). State-of-the-art review of energy consumption in machining operations: Challenges and trends. *Renewable and Sustainable Energy Reviews*, 224, Article ID: 116073, 31 pages. <https://doi.org/10.1016/j.rser.2025.116073> (M21a+)
2. El Abdelaoui, F.Z., Jabri, A., & El Barkany, A. (2023). Optimization techniques for energy efficiency in machining processes—a review. *The International Journal of Advanced Manufacturing Technology*, 125(7-8), 2967-3001. <https://doi.org/10.1007/s00170-023-10927-y> (M22)
3. Raoufi, K., Sutherland, J.W., Zhao, F., Clarens, A.F., Rickli, J.L., Fan, Z., Huang, H., Wang, Y., Lee, W.J., Mathur, N., Triebe, M.J., Desabathina, S.S., & Haapala, K.R. (2024). Current state and emerging trends in advanced manufacturing: process technologies. *The International Journal of Advanced Manufacturing Technology*, 135(9-10), 4089-4118. <https://doi.org/10.1007/s00170-024-14782-3> (M22)
4. Hamdi, A., Yapan, Y.F., Uysal, A., & Merghache, S.M. (2024). Investigation of MQL and CNC turning parameters on the machinability of unreinforced polypropylene: study of surface roughness, temperature, and specific cutting energy. *The International Journal of Advanced Manufacturing Technology*, 130(1-2), 717-730. <https://doi.org/10.1007/s00170-023-12761-8> (M22)
5. Khan, M.A., Ahmad, R., Jaffery, S.H.I., Butt, S.I., Khan, M.S., & Zahid, D. (2025). Sustainability analysis of tool wear, energy efficiency, surface quality, and energy during dry, MQL, and wet turning of Inconel 718. *International Journal of Sustainable Energy*, 44(1), Article ID: 2515447, 33 pages. <https://doi.org/10.1080/14786451.2025.2515447> (M23)
6. Kuntoglu, M., Demirpolat, H., Binali, R., Korkmaz, M.E., Makhesana, M., & Kaya, K. (2026). Sustainable Lubrication Strategies in Eco-friendly Machining of AISI 4140 Steel: Performance and Environmental Impact Analysis Using Machine Learning. *Journal of Materials Engineering and Performance*, 35(5), 4962-4978. <https://doi.org/10.1007/s11665-025-11948-2> (M22)
7. Li, Y., Chen, J., Wang, Y., Li, S., Duan, X., Jiang, Z., Lai, K., & Cai, W. (2024). Multi-objective modeling and evaluation for energy saving and high efficiency production oriented multidirectional turning considering energy, efficiency, economy and quality. *Energy*, 294, Article ID: 130780, 12 pages. <https://doi.org/10.1016/j.energy.2024.130780> (M21)
8. Ni, J., Yuan, Y., Cui, Z., Lou, B., & He, L. (2023). Investigation of machinability in turning of PTFE based on MRR and cutting energy. *Journal of Manufacturing Processes*, 85, 122-131. <https://doi.org/10.1016/j.jmapro.2022.11.030> (M21)
9. Ying, H., Su, R., Yang, J., Hu, L., Ruan, X., Ni, J., & He, L. (2023). Investigation of the effect of the cut parameter on the machining performance of PTFE cutting. *Journal of Manufacturing Processes*, 103, 144-155. <https://doi.org/10.1016/j.jmapro.2023.08.041> (M21)
10. Siddique, M.Z., Faraz, M.I., Butt, S.I., Khan, R., Petru, J., Jaffery, S.H.I., Khan, M.A., & Tahir, A.M. (2023). Parametric Analysis of Tool Wear, Surface Roughness and Energy Consumption during Turning of Inconel 718 under Dry, Wet and MQL Conditions. *Machines*, 11(11), Article ID: 1008, 15 pages. <https://doi.org/10.3390/machines11111008> (M22)
11. Hakmi, T., Abderazek, H., Yapan, Y.F., Hamdi, A., & Uysal, A. (2025). Enhancing sustainability in CNC turning of POM-C polymer using MQL with vegetable-based lubricant: machine learning and metaheuristic optimization approaches. *The International Journal of Advanced Manufacturing Technology*, 139(3-4), 1661-1684. <https://doi.org/10.1007/s00170-025-15962-5> (M22)
12. Djouambi, N., Yallese, M.A., Kaddeche, M., Belhadi, S., & Hegedús, G. (2024). Predictive modeling and multi-response optimization of cutting parameters using DF, GRA and MABAC techniques while turning POM-C GF 25% composite polymer. *The International Journal of Advanced Manufacturing Technology*, 130(3-4), 1987-2007. <https://doi.org/10.1007/s00170-023-12703-4> (M22)

11. Услови за ментора (у последњих 10 година најмање пет радова објављених у часописима са импакт фактором са SCI листе, односно SCIE листе)

1. Madić, M., Trifunović, M., Rodić, D., & Marinković, D. (2026). Development of Machine Learning Model for Analysis of Total Manufacturing Cost in Medium Turning of C45E Steel. *Metals*, 16(4), Article ID: 373, 18 pages. <https://doi.org/10.3390/met16040373> (M22)
2. Trifunović, M., Madić, M., Petrović, G., Marinković, D., & Janković, P. (2025). Fuzzy MCDM Methodology for Analysis of Fibre Laser Cutting Process. *Applied Sciences*, 15(13), Article ID: 7364, 16 pages. <https://doi.org/10.3390/app15137364> (M21)
3. Stanojković, J., Madić, M., Trifunović, M., Janković, P., Petković, D. (2025). A novel approach to predicting the cutting force in turning using dimensional analysis. *FACTA UNIVERSITATIS Series: Mechanical Engineering*, Online First. DOI: 10.22190/FUME2411290105 <https://casopisi.junis.ni.ac.rs/index.php/FUMechEng/article/view/13240> (M21a+)
4. Trifunović, M., Madić, M., Marinković, D., & Marinković, V. (2023). Cutting Parameters Optimization for Minimal Total Operation Time in Turning POM-C Cylindrical Stocks into Parts with Continuous Profile Using a PCD Cutting Tool. *Metals*, 13(2), Article ID: 359, 19 pages. <https://doi.org/10.3390/met13020359> (M22)
5. Stojković, M., Madić, M., Trifunović, M., & Turudija, R. (2022). Determining the Optimal Cutting Parameters for Required Productivity for the Case of Rough External Turning of AISI 1045 Steel with Minimal Energy Consumption. *Metals*, 12(11), Article ID: 1793, 23 pages. <https://doi.org/10.3390/met12111793> (M22)
6. Gostimirovic, M., Sekulic, M., Trifunovic, M., Madić, M., & Rodic, D. (2021). Stability analysis of the inverse heat transfer problem in the optimization of the machining process. *Applied Thermal Engineering*, 195, Article ID: 117174, 14 pages. <https://doi.org/10.1016/j.applthermaleng.2021.117174> (M21a)
7. Trifunović, M., Madić, M., Janković, P., Rodić, D., & Gostimirović, M. (2021). Investigation of cutting and specific cutting energy in turning of POM-C using a PCD tool: Analysis and some optimization aspects. *Journal of Cleaner Production*, 303, Article ID: 127043, 19 pages. <https://doi.org/10.1016/j.jclepro.2021.127043> (M21)
8. Trifunović, M., Madić, M., & Radovanović, M. (2020). Pareto optimization of multi-pass turning of grey cast iron with practical constraints using a deterministic approach. *The International Journal of Advanced Manufacturing Technology*, 110(7-8), 1893-1909. <https://doi.org/10.1007/s00170-020-05994-4> (M22)

Потпис кандидата: _____



Напомена: Кандидат је дужан да попуњен, одштампан и потписан образац о испуњавању услова за избор у звање наставника достави факултету који је објавио конкурс заједно са осталом документацијом којом доказује да испуњава услове конкурса